



Czech

# INSPEKČNÍ CERTIFIKÁT

evidenční číslo 11.465.617

vydaný dle ČSN EN ISO/IEC 17020 organizaci:

**FlowMont s.r.o.  
Ohradní 1087/63  
140 00, Praha 4  
Česká republika  
IČ:24783722**

Na základě výsledků provedených dne 07. 12. 2017, které jsou uvedeny v Inspekční zprávě TÜV SÜD Czech evidenční číslo 11.465.606 potvrzujeme shodu níže uvedeného postupu realizace a zkoušení zařízení:

Název: **Postup realizace a zkoušení výdejných stojanů kapalin do ostřikovačů a AdBlue V3HXX.X**

s požadavky EN 13617-1: 2012 v rozsahu kapitol 6.2.1 a 6.2.2.1.

## Podmínky platnosti:

-

v Ostravě, dne 03. 01. 2018

Za TÜV SÜD Czech s.r.o. : Ing. Michal Svrček







Czech

TÜV Súd Czech s.r.o.  
Kancelář Ostrava  
Teslova 2  
702 00  
Ostrava-Přivoz

# INSPEKČNÍ ZPRÁVA

evidenční číslo 11.465.606

vydaná dle ČSN EN ISO/IEC 17020

Účel inspekce: **inspekce postupu realizace a zkoušení výdejních stojanů kapalin do ostříkovačů a AdBlue V3H XX.X**

Zákazník: **FlowMont s.r.o.  
Ohradní 1087/63  
140 00, Praha 4  
Česká republika  
IČ:24783722**

Objednávka č. ze dne: **177H-2017 ze den 24. 11. 2017**  
Zakázka TÜV SÜD Czech **5401709336**  
s.r.o.:

## Posuzovaný postup realizace a zkoušení zařízení

Název: **Postup realizace a zkoušení výdejních stojanů kapalin do ostříkovačů a AdBlue V3H XX.X**


Účel použití: **Výdejní systém je určen pro instalaci do venkovního prostředí třída prostředí podle OIML D11 C  
Výdejní systémy technických kapalin typové řady FlowMont V3H XX.X s elektronickým počítadlem odměru a ceny, slouží k výdeji elektricky vodivých kapalin s minimální vodivostí 5mS/cm<sup>2</sup> ostříkovačů s bodem vzplanutí vyšším než 21 °C. Jsou určeny zejména k instalaci na silniční čerpací stanice, do provozu vozidlových parků apod.  
Výdejní systém nesmí být instalován do nebezpečného výbušného prostoru zóna 0, 1, 2 ve smyslu stanovených zón dle ČSN EN 60079-10.  
Výdejní systémy typové řady FlowMont V3H XX.X jsou v provedení pro centrální tlačný systém, kde zdrojem průtoku je ponorné čerpadlo umístěné ve provozní nádrži, která je nedílnou součástí výdejního systému, je umístěna na společném rámu výdejního systému. Stojany se mohou pomocí komunikační linky zapojit na řídicí systém pro provoz v samoobslužném režimu, lze je provozovat v obslužném**

režimu, či v režimu s platebním terminálem, který může být integrován do systému nebo i externí.

Výdejní systémy jsou konstrukčně řešeny jako samonosná stavebnicová konstrukce.

základní prvky konstrukce výdejních systémů:

Značení:

- Výdejní stojan
- Opláštění nádrže
- Provozní nádrž
- Nosný rám
- Název, značka a sídlo výrobce FlowMont s.r.o., Praha, Česká Republika
- Údaj o specifikaci použití výdejního systému: Výdejní systém pro kapaliny do ostřikovačů
- Typ
- Nejmenší odměr v garantované přesnosti [dm<sup>3</sup>]
- Maximální průtok Q<sub>max</sub> [dm<sup>3</sup>.min<sup>-1</sup>], pro který je výdejní systém certifikován
- Minimální průtok Q<sub>min</sub> [dm<sup>3</sup>.min<sup>-1</sup>] pro který je výdejní systém certifikován
- Maximální provozní tlak p<sub>max</sub> [MPa], stanovený pro provoz výdejního systému
- Minimální provozní tlak p<sub>min</sub> [MPa], stanovený pro provoz výdejního systému
- T<sub>Amb</sub> [°C], rozsah teploty okolí
- Schválení typu měřidla metrologickým úřadem a číslo certifikátu vydaného notifikovaným orgánem, označení CE.
- Specifické označení ochrany proti výbuchu:  
 II 2G IIB T3
- Elektrické parametry, hodnoty napájení elektroniky a elektromotoru
- Výrobní číslo / rok výroby, podle evidence výrobce výdejního stojanu

**Jako specifikací pro posouzení shody byly použity následující normy a předpisy:**

Postup realizace a zkoušení výdejních stojanů kapalin do ostřikovačů a AdBlue V3H XX.X,  
EN 13617-1: 2012 v rozsahu kapitol 6.2.1 a 6.2.2.1

**a tato předložená dokumentace:**

- Objednávka č. 177H-2017
- Návod na instalaci, obsluhu a údržbu provozní nádrže systému výdeje kapalin do ostřikovačů
- ES Certifikát o přezkoušení typu č. FTZÚ 11 ATEX 0054 pro Výdejní stojan kapalin do ostřikovačů, typ FlowControl V3H XX, vydaného NB 1026 - FTZÚ Ostrava Radvanice v českém a anglickém jazyce
- Dodatek číslo 1 k Certifikátu EU typu FTZÚ 11 ATEX 0054, vydaného NB 1026 - FTZÚ Ostrava Radvanice
- Stanovisko státem autorizované zkušebny č. 11/0023 - FTZÚ, AO 210, Ostrava Radvanice o posouzení vhodnosti používání provozní nádrže EFC systému výdeje kapalin do ostřikovačů FC 1

- EU-Certifikát typu č. TCM 141/16-5407 a č. TCM 141/17-5443, vydaného ČMI, notifikovanou osobou č. 1383 pro měřicí systém výdejního stojanu
- Návod na instalaci, obsluhu a údržbu výdejního systému technických kapalin FlowMont V3HXX
- Uživatelský a instalační manuál k elektronickému počítadlu ADP1/L, Rev. 1.1
- Návod k instalaci a obsluze elektromagnetického průtokoměru ModMAG M1000
- Postup realizace výdejního stojanu kapaliny do ostříkovačů V3H1
- Postup sestavení karoserie a elektroinstalace V3H1
- Vzorový sestavný výkres stojanu FowControl-V3H1
- Elektrické schéma výdejního stojanu V3H1 (V3H A3 003)
- Skladová karta stojanu V3H1 č. 00165
- Interní předpis postupu nastavení výdejních systému kapalin do ostříkovačů V3H, Verze 1-2017
- Formulář kontrolních bodů realizace zakázky V3H1
- Vzor protokolu o průběhu běžných elektrických zkoušek a hydraulických zkoušek podle kapitol 6.2.1 a 6.2.2.1 normy EN 13617-1: 2012
- EU Prohlášení o shodě V3H - v.č. 6-2017 ze dne 27.11.2017
- Zpráva o funkční zkoušce RM modulu ze dne 24.11.2017
- Tabulka označení jednotlivých typů stojanů včetně popisů kódů
- Certifikát o kalibraci Etalonové odměrné nádrže č. 0013/321.13/16 a č. 0014/321.13/16 z 01/2016
- Schválení „Allgemeine bauaufsichtliche zulassung“ č. Z-40.21-427 vydané DIBt ze dne 21. 08. 2014 pro rotačně tvářené PE-LLD nádrže typu Smart Home Base, objem 2800L, výrobce STORAGE Partners Sp. z o.o.
- Schválení „Allgemeine bauaufsichtliche zulassung“ č. Z-40.21-319 vydané DIBt ze dne 16. 05. 2013 pro vyfukované PE-HD nádrže s integrovanou odkapávací vanou typu KWT 750 I-C, 1000 I-C, 1000 I-R, 1500 I-R, objem 750L, 1000L a 1500L, výrobce ROTH Werke GmbH
- Záznamy o účasti na školení pracovníků společnosti FlowMont s.r.o. z 02/2016
- Kalibrační list přístroje pro revize el. zař. vydaný 6. 9. 2017 pro typ UT595
- Osvědčení ev.č.: 10860/5/15/R-EZ-E2A revizního technika p. Kristián Mulidrán
- Osvědčení k provádění prací a instalace na el. zařízení dle vyhlášky č.50/78 sb. §6,7,8 pro pana K.Mulidrána
- Kalibrační list č. KL13486-17 pro deformační tlakoměr ze den 23. 11. 2017.

### **Provedené úkony**

1. Kontrola dokumentace, dokladů o provedených zkouškách a namátkové ověření kontrolních bodů v postupu realizace a zkoušení výdejních stojanů kapalin do ostříkovačů na vybraném kusu typové řady V3HXX.X
2. Ověření elektrických a hydraulických zkoušek v rozsahu kapitol 6.2.1 a 6.2.2.1 normy EN 13617-1: 2012 na vybraném kusu typové řady V3HXX.X
3. Fotodokumentace

### **Použité kontrolní, měřicí a zkušební zařízení**

- Multimetr M3900, evid. č. PM-2125
- PU 194 Delta 10A ev. č. PM-2193
- Přístroj na měření teploty a vlhkosti ALMEMO 2290-4 ev.č.PM-2161

- Revizní měřicí přístroj Profitest 0100s ev.č.: PM-2163
- VN zkušební zdroj HT 50530 ev.č.: PM-2175

Přístroje podléhají pravidelné kalibraci

### Místo a podmínky inspekce

výrobní hala na adrese pracoviště v Opavě, Písecká 4  
teplota 20,5 °C±0,5 °C, vlhkost 58,9 %±0,2 %

### Při inspekci provedené dne 07. 12. 2017 bylo zjištěno

1. Kontrola dokumentace postupu realizace a zkoušení výdejních stojanů kapalin do ostřikovačů k vybranému typu V3H1 MK. Zakázka pro Ing. Davida Hrbka. Výrobní číslo výdejního stojanu 06-2007. Doloženy všechny dokumenty, které jsou popsány a stanoveny výrobcem v jeho postupu realizace a zkoušení.
  - 1.1. Kontrola dokumentace k vybranému typu výdejního stojanu prokázala shodu s výrobcem stanoveným postupem realizace a zkoušení.
2. Ověření elektrických a hydraulických zkoušek v rozsahu kapitol 6.2.1 a 6.2.2.1 normy EN 13617-1: 2012 bylo provedeno na vybraném typu V3H1 MK s výsledkem:

#### 2.1. Hydraulické zkoušky

<b>HYDRAULICKÉ ZKOUŠKY V3H1</b>			
<b>Výrobní číslo: 06-2017</b>			
<b>ZKOUŠKA</b>	<b>POŽADAVEK</b>	<b>METODA</b>	<b>VÝSLEDEK</b>
Natlakování systému na tlak 300 kPa	Po dobu 2 sek. nesmí poklesnout tlak o 10 kPa	6.2.2.1	vyhovuje
Těsnost systému při průtoku 2L/min	Bez úniku po protečení 150L	-	vyhovuje
Těsnost systému při průtoku 8L/min	Bez úniku po protečení 150L	-	vyhovuje

#### 2.2. Elektrické zkoušky

##### 2.2.1. Kontrola spojitosti ochranného obvodu:

Měření spojitosti ochranného obvodu mezi přívodní svorkou ochranného vodiče a jednotlivými kovovými neživými částmi zařízení.

Měřeno zkušebním proudem 10 A.

Nejvyšší naměřená hodnota - 0,04 Ω

Odhad nejistoty měření:

Nejistota měření (rozšířená): 3,6% (1,9 mΩ).

Dle článku 6.1.9.1 EN 13617 musí být naměřená hodnota  $R_p \leq 0,5 \Omega$

Zařízení zkoušce vyhovělo

##### 2.2.2. Zkouška izolačního odporu:

Měření izolačního odporu bylo provedeno mezi živými částmi a ochrannou svorkou zařízení. Měření bylo provedeno zkušebním napětím 500V.

Nejnižší naměřená hodnota -  $> 99 \text{ M } \Omega$

Odhad nejistoty měření:  
nejistota měření (rozšířená): 4% (0,4 M $\Omega$ )

Dle článku 6.1.9.2 EN 13617 musí být naměřená hodnota odporu  $> 1 \text{ M } \Omega$

Zařízení zkoušce vyhovělo

### 2.1.3. Zkouška odporu výdejní hubice

Měření odporu výdejní hubice bylo provedeno mezi zemní ochrannou svorkou a výdejní hubicí. Měření bylo provedeno nízkonapěťovým ohmmetrem.

Nejvyšší naměřená hodnota odporu -  $0,85 \text{ M } \Omega$

Odhad nejistoty měření:  
Nejistota měření (rozšířená): 0,2 k $\Omega$

Odpor výdejní hubice vůči zemi musí být menší než  $1 \text{ M } \Omega$

Zařízení zkoušce vyhovělo

### 2.1.4. Zkouška napětím

Zkušební napětí 1000V (dle 6.1.9.3 EN 13617) přiloženo mezi živé části a ochrannou svorkou zařízení.

Během zkoušky nenastal přeskok ani průraz

Odhad nejistoty měření:  
Nestanovuje se

Zařízení zkoušce vyhovělo

2.3. Ověření elektrických a hydraulických zkoušek v rozsahu kapitol 6.2.1 a 6.2.2.1 normy EN 13617-1: 2012 prokázala shodu s výrobcem stanoveným postupem realizace a zkoušení.

## 3. Fotodokumentace





**Na základě provedené inspekce podáváme následující inspekční  
závěr:**

kontrolou dokladů o provedených zkouškách, namátkovém ověření kontrolních bodů v dokumentaci výrobce a kontrolních měření byla prokázána shoda postupu realizace a zkoušení výdejních stojanů kapalin do ostřikovačů V3HXX.X výrobce s požadavky kapitol 6.2.1 a 6.2.2.1 normy EN 13617-1: 2012.

**Výše uvedený inspekční závěr platí za těchto podmínek:**

Výsledky inspekce podané v této inspekční zprávě se vztahují pouze k posuzovanému předmětu inspekce. Inspekční zprávu nelze bez souhlasu TÜV SÜD Czech s.r.o. a zákazníka reprodukovat jinak než vcelku.

Na základě této inspekční zprávy byl vydán Inspekční certifikát ev. č. 11.465.617.

V Ostravě, dne 20. 12. 2017



Inspekční zpráva ev. č.: 11.465.606

Inspektor TÜV SÜD Czech s.r.o.: **Ing. Jakub Orlík, Ing. Tomáš Libérda**

Vedoucí obchodní jednotky TÜV SÜD Czech s.r.o.: **Ing. Michal Svrček**



